

Shell Donax TC

İş Makinaları İçin Yüksek Performanslı Transmisyon Yağı

Shell Donax TC, kullanıcılarına sorunsuz bir operasyon sağlarken ekipman ömürlerinin de uzamasını sağlar. İş makinalarının, en yeni teknolojiye sahip modeller de dahil olmak üzere, nihai tahrik sistemlerinde, hidrostatik transmisyonlarında, tork konvertörlerinde, şanzımanlarında kullanımı tavsiye edilir.

UYGULAMALAR

Donax TC yağları, Caterpillar, Komatsu, Komatsu-Dresser gibi önde gelen iş makinası üreticileri ve Eaton, Eaton Fuller, ZF, Dana, Rockwell gibi transmisyon sistemi üreticileri tarafından tavsiye edilmektedir. Genel kullanım noktaları:

- Şanzımanlar.
- Nihai tahrik sistemleri.
- Yağlı fren sistemleri.
- Hidrolik sistemler.

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

- Mükemmel sürtünme ve malzeme uyumluluk performansı.
- Aşınmayı önleme performansı.
- Düşük sıcaklık özellikleri.
- Vickers 35V25 hidrolik pompa testi.
- Yüksek oksidasyona dayanım.

STANDARTLAR VE SPESİFİKASYONLAR

Caterpillar	TO-4
General Motors Allison C-4	(SAE 10W,30,40)
Komatsu	KES 07.868.1
ZF TE-ML	03C
	(SAE 10W,30)

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

- **Mükemmel sürtünme ve malzeme uyumluluk performansı:** Modern sistemlerde yer alan metal ve metal dışı malzemeler ile uyumludur. Debriyajda minimum kayma, yumuşak ve sessiz frenleme ve sorunsuz transmisyon sistemi sağlar.
- **Aşınmayı önleme performansı:** SAE 10W, 30, 50 viskozite sınıfındaki ürünler yırtılmaya karşı yüksek dirence sahiptir. Yüksek performanslı katıklar, ağır yükler altında, yağın kullanım ömrü boyunca özelliğini ve bunun sonucu olarak da ekipmanın korunmasını sağlar.
- **Düşük Sıcaklık Özelliği:** İlk çalışma anında ve düşük sıcaklıklardaki çalışma şartlarında yüksek koruma sağlar.
- **Vickers 35V25 hidrolik pompa testi:** Vickers testinin gereksinimlerini fazlasıyla karşılamaktadır.
- **Yüksek oksidasyona dayanım:** Oksidasyonu ve depozit oluşumunu önleyen katıklar içerir. Demir ve demir dışı diğer metalleri korozyona karşı çok iyi seviyede korur. Köpük oluşumunu engeller.

TİPİK FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Shell Donax TC		10W	30	50
SAE Viskozite Sınıfı	SAE J 306	10W	30	50
Kinematik Viskozite @ 40 °C mm ² /s 100 °C mm ² /s	ISO 3104	36.0	93.9	217.4
		6.0	10.9	19.0
Yoğunluk @ 15°C kg/m ³	ISO 12185	884	899	910
Parlama Noktası COC °C	ISO 2592	200	205	205
Akma Noktası °C	ISO 3016	-36	-30	-18

Yukarıda verilen değerler tipik olup, üretimden üretime değişebilir.

TAVSİYELER VE UYARILAR

- Bu dökümanda bulunmayan uygulamalar ile ilgili bilgileri Shell temsilcinizden temin edebilirsiniz.
- Sağlık ve güvenlikle ilgili hususlarda gerekli bilgileri Shell yetkilisinden temin edebileceğiniz MSDS formunda bulabilirsiniz.
- Atık yağların, 21 Ocak 2004 tarih, 25353 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan "Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği"nde belirlenen Atık Yağ Kategorilerine uygun olarak, yine aynı yönetmelikte belirlenen usul ve esaslar doğrultusunda, lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmesi kanun gereğidir.